

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Токарный винторезный станок с УЦИ ТС-500Ф1

Промышленное оборудование высокого качества
для высокоточной обработки металла



СЕ и ЕАС



18-24 мес. гарантия



В наличии

Содержание

01

Обзор станка TC-500Ф1

Основные сведения и характеристики

03

Технические характеристики

Электропитание и габариты обработки

05

Система подач

Параметры перемещений и подач

07

Комплектация поставки

Полный перечень поставляемого оборудования

02

Ключевые преимущества

Конкурентные преимущества станка

04

Параметры шпинделя

Характеристики шпиндельной системы

06

Возможности резьбонарезания

Типы и диапазоны резьб

08

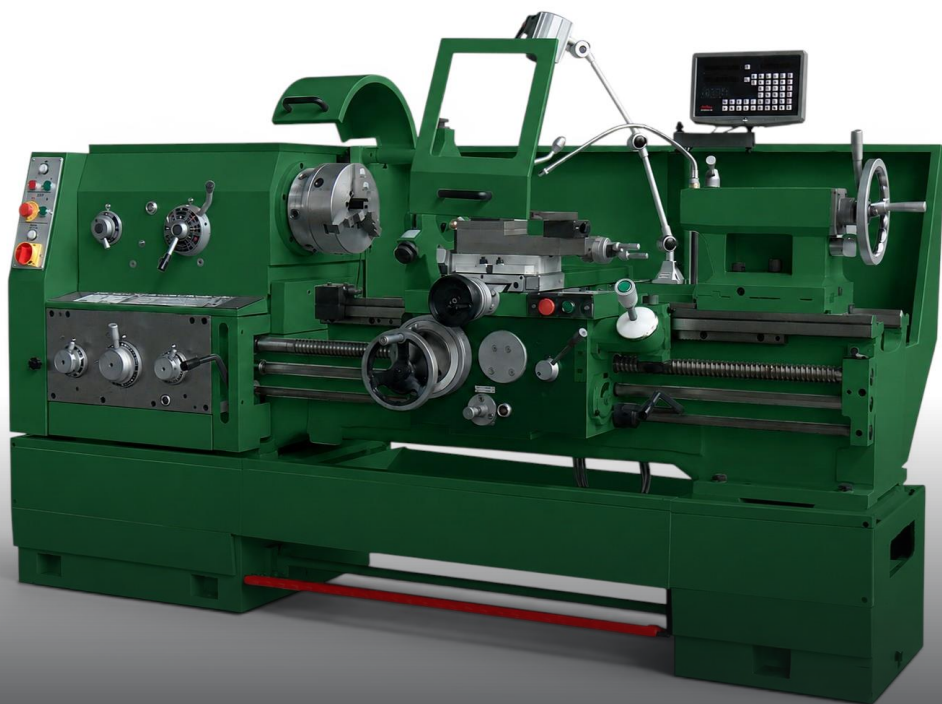
Условия поставки

Гарантия, сервис и коммерческие условия

ОБЗОР СТАНКА

ТС-500Ф1

Надежный промышленный станок для высокоточной обработки металла



Токарный винторезный станок с УЦИ ТС-500Ф1 — это надежное промышленное оборудование, предназначенное для работы на предприятиях и заводах с максимально загруженными производствами.

Станок позволяет выполнять широкий спектр токарных операций: обтачивание цилиндрических и конических поверхностей, подрезание торцов, вытачивание канавок, сверление, рассверливание, зенкерование, развертывание, растачивание отверстий, нарезание резьбы плашками, метчиками и резцами.

 **Производитель**

Фабричный Китай

Высокое качество сборки

 **Соответствие**

СЕ и ЕАС

Европейские стандарты качества

 **Гарантия**

18 месяцев

При ПНР — 24 месяца

 **Наличие**

В наличии

Склад в Нижнем Новгороде

ПРЕИМУЩЕСТВА

Ключевые преимущества станка

Почему TC-500Ф1 — лучший выбор для вашего производства



Закаленные направляющие

Направляющие станины закалены и отшлифованы с твердостью **50 HRC**, обеспечивая высокую износостойкость и точность обработки на протяжении многих лет эксплуатации.



Высокопрочный шпиндель

Шпиндель изготовлен из **высокопрочной легированной стали**, обеспечивая надежную работу при высоких нагрузках и длительный срок службы.



Фрикционная муфта

Плавное переключение вращения шпинделя **на прямое или обратное** без остановки электродвигателя, повышая эффективность работы.



4-х позиционный резцедержатель

Установлен **4-х позиционный резцедержатель** с защитным экраном, позволяющий быстро переключаться между различными режущими инструментами.



УЦИ по двум осям

Устройство **цифровой индикации по двум осям** обеспечивает точный контроль положения суппорта и высокую точность обработки.



Ускоренные подачи

Продольная и поперечная ускоренные подачи суппорта значительно сокращают время на холостые перемещения и повышают производительность.



Система подачи СОЖ

Станок оснащен **системой подачи охлаждающей жидкости** в зону резания с производительностью 25 л/мин, обеспечивая эффективное охлаждение.



Компоненты Siemens

Электрокомпоненты шкафа управления марки **Siemens** гарантируют надежность и долговечность электрической системы станка.



Цельнолитое основание

Цельнолитое основание станины из высококачественного чугуна обеспечивает жесткость конструкции и стабильность при обработке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание и мощность

Энергетические параметры станка TC-500Ф1

Напряжение сети

Рабочее напряжение электросети

380

Вольт

Мощность насоса СОЖ

Система охлаждения

0.6

кВт

Потребляемая мощность

Общая мощность станка

15

кВт

Подача жидкости СОЖ

Производительность насоса

25

л/мин

Мощность главного двигателя

Привод шпинделя

9

кВт

Уровень шума

Акустический комфорт

85

дБ

Мощность двигателя суппорта

Привод перемещения суппорта

0.37

кВт

Класс точности

Точность обработки

H

ГОСТ

i Технические условия: ТУ: 28.41.21-001-13917852-2022

Размеры и возможности обработки

Основные геометрические параметры станка

Высота центров

250 мм

Расстояние от оси шпинделя до станины



Расстояние между центрами

от 1000 до 3000 мм

Максимальная длина обработки между центрами



Полезная длина обработки

820 мм

Фактическая рабочая длина обработки



Макс. вес детали

1300 кг

Максимальный вес обрабатываемой детали в центрах (с люнетом)



Макс. диаметр над станиной

500 мм

Максимальный диаметр обработки над станиной



Макс. диаметр над суппортом

300 мм

Максимальный диаметр обработки над суппортом



Макс. диаметр в ГАП

710 мм

Максимальный диаметр обработки в выемке станины



Эффективная длина ГАП

230 мм

Длина выемки станины для обработки крупных деталей



Параметры шпинделя

Технические характеристики шпиндельной бабки

Диаметр сквозного отверстия



Ø82 мм

Стандартное отверстие шпинделя

★ **Опция:** Ø105 мм для обработки крупных заготовок

Конус шпинделя



МК6 1:20 Ф90

Морзе конус 6 с соединительной поверхностью D8

Количество ступеней



24 ступени

Широкий диапазон частот вращения

Частота вращения



9-1600 об/мин

Широкий диапазон скоростей для различных материалов

❗ С опцией Ø105 мм: **36-1600 об/мин**

⚙️ **Термообработка шестерен**

- ✓ Шестерни в шпиндельной бабке прошли термообработку и отшлифованы для обеспечения высокой точности и долговечности
- ✓ Шестерни в коробке подач прошли термообработку и притирку электрокорундом для минимального люфта и плавности работы

Ножной тормоз



Станок оснащен **ножным механическим тормозом шпинделя** для быстрой и безопасной остановки вращения

СИСТЕМА ПОДАЧ

Параметры подачи и перемещений

Характеристики системы перемещения суппорта

 Продольная подача

0.028-6.43

мм/оборот

93 подачи

 Поперечная подача

0.012-2.73

мм/оборот

93 подачи

 Ускоренные перемещения

4500 мм/мин

Продольное

1900 мм/мин

Поперечное

Макс. сила подачи 

3500 Н

Наибольшая допустимая сила подачи для стабильной обработки

Макс. усилие резания 

14000 Н

Наибольшее допустимое усилие резания для тяжелых операций

Ход поперечной каретки 

320 мм

Полный ход поперечной каретки суппорта

Ход верхней каретки 

145 мм

Ход верхней каретки для точной настройки резца

 Ходовой винт

Диаметр **Ø40 мм**, шаг резьбы **12 мм** — обеспечивает плавное и точное перемещение суппорта

Возможности резьбонарезания

Полный спектр резьб без замены шестерен гитары подач

★ Преимущество системы резьбонарезания

Для нарезания различных типов резьб **нет необходимости менять шестерни гитары подач**. Все режимы выбираются на панели управления простым переключением рычагов, что значительно экономит время наладки.



Метрические резьбы

48 шагов

0.5 - 224 мм

Диапазон шагов метрических резьб

- ✓ Стандартные метрические резьбы по ГОСТ



Дюймовые резьбы

46 шагов

72~1/8 ниток/дюйм

Диапазон дюймовых резьб (T.P.I.)

- ✓ Стандарт UN и BSP



Трапецеидальные резьбы

45 шагов

56 - 1/4 D.P.

Диапазон трапецеидальных резьб

- ✓ Для ходовых механизмов



Модульные резьбы

42 шага

0.5 - 112 модуль

Диапазон модульных резьб

- ✓ Для зубчатых колес

Комплектация поставки

Полный перечень поставляемого оборудования и принадлежностей

Основное оборудование

- 3-кулачковый патрон Ø 320 мм
- 4-кулачковый патрон Ø 400 мм
- Планшайба Ø 430 мм
- Неподвижный люнет Ø 6 - 125 мм
- Неподвижный люнет Ø 100 - 200 мм
- Подвижный люнет Ø 6 – 100 мм
- Сменная шестерня
- 4-х позиционный резцедержатель

Системы и принадлежности

- LED светильник
- Система подачи СОЖ
- Защита ходового винта
- Защитное ограждение патрона
- Резцедержатель с защитным экраном
- Вращающийся центр
- Не вращающийся центр
- Поддон для стружки

Вспомогательное оборудование

- Конусная линейка (в базовой комплектации)
- 2-оси УЦИ (устройство цифровой индикации)

Документация и инструмент

- Комплект обслуживающего инструмента
- Руководство по эксплуатации на русском языке
- Декларация соответствия TP TC

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Условия поставки и сервисная поддержка

Коммерческие условия и гарантийные обязательства

Наличие на складе

Оборудование **в наличии на складе** в г. Нижний Новгород. Быстрая отгрузка и доставка.

Срок поставки

100 рабочих дней

Срок поставки оборудования заказчику

Условия оплаты

Предоплата **50%**

По готовности к отгрузке **30%**

По факту поставки **20%**

Рассрочка 0% переплаты


Только для юридических лиц

Предоплата **60%**

40% в течение 4 месяцев (ежемесячно, равными платежами) с момента поставки

Гарантийные обязательства

 **18 месяцев** с момента передачи товара

 **24 месяца** при проведении ПНР (пусконаладочных работ)

Сервисная поддержка

Сервисная служба и склад запчастей в г. Нижний Новгород. Быстрая доставка запчастей и квалифицированное обслуживание.

ГАБАРИТЫ И МАССА

Габаритные размеры и масса станка

Физические параметры оборудования

Габариты станка



2850

Длина, мм

1150

Ширина, мм

2200

Высота, мм

Габариты: **2850 × 1150 × 2200 мм** (Д × Ш × В)

Масса станка



2950 КГ

Общая масса оборудования

Ширина станины



390 мм

Диаметр ходового винта



Ø40 мм

Шаг резьбы: **12 мм**

Класс точности



H

По ГОСТ

Приводные ремни



4 шт

Тип: **B2184**

Дополнительная информация

- ✓ Цельнолитое основание из высококачественного чугуна
- ✓ Исполнение станка — стандарт CE и EAC
- ✓ Штатное освещение рабочей зоны

ТС-500Ф1

Лучшее предложение на рынке станочного оборудования

Надежный промышленный станок для высокоточной обработки металла.

Гарантия качества, сервисная поддержка, наличие на складе.



8 (800) 755-07-07

Бесплатный звонок



post@stanki-taifun.ru

Электронная почта



stanki-taifun.ru

Официальный сайт



Контактное лицо: Якимов Евгений Иванович